



НПО ЭНЕРГОМАШ

им. академика В.П. Глушко
основано в 1929 году



«Галактика АММ» для цифрового
управления производством
ракетных двигателей»

КОНСТРУКТОРСКОЕ
БЮРО

Разработано около 60
мощных ЖРД



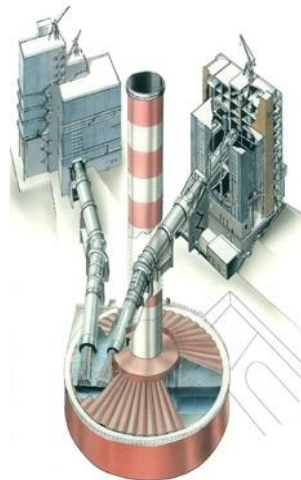
ЗАВОД

Производственная
база



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС

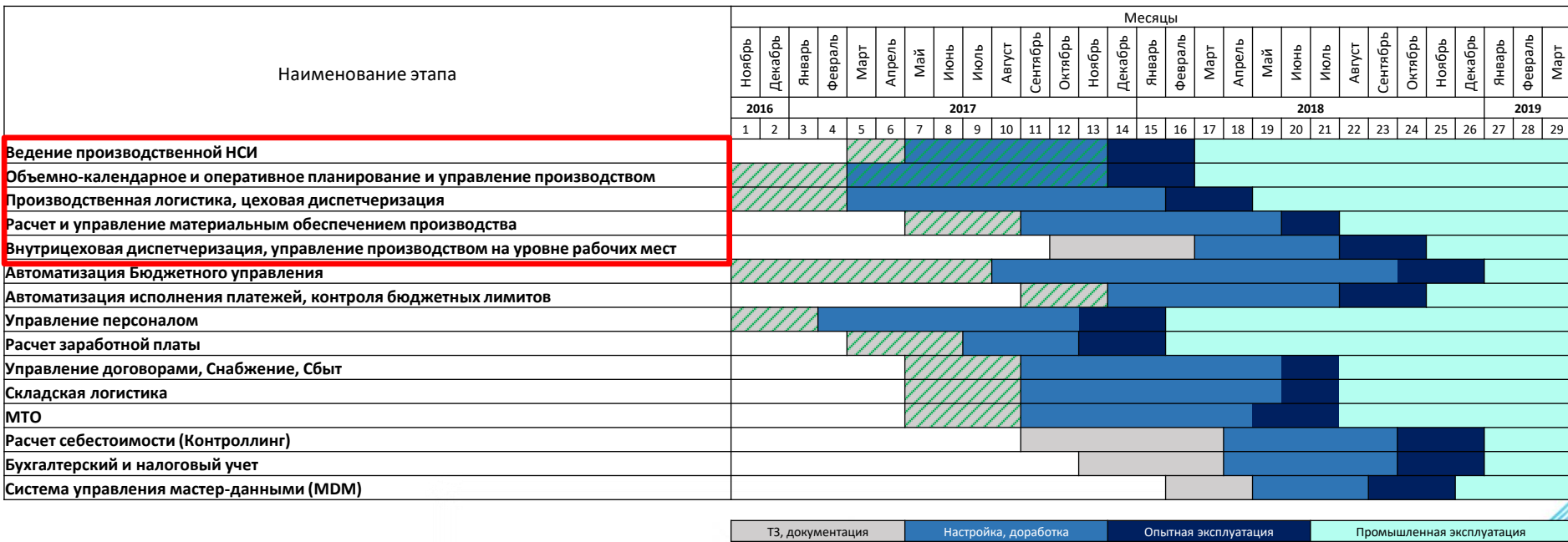
83 стенда,
включая 4
огневых



АВТОРСКОЕ
СОПРОВОЖДЕНИЕ
ЛЕТНАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Генеральный план работ проекта "Внедрение информационной системы управления ресурсами предприятия (ERP)"



1-й уровень
Стратегическое
руководство

Управляющий Комитет
Председатель Управляющего Комитета
(Куратор проекта Зам.ГД по организации и развитию производства)
Члены Управляющего Комитета

2-й уровень
Оперативное
управление

Руководитель Проекта
от Предприятия
ЗГД по развитию IT

Руководитель Проекта
компании Партнера

Руководитель отдела по
внедрению системы
управления ресурсами
предприятия

Руководители рабочих
групп

3-й уровень
Рабочие группы

Рабочая группа
Учет и
планирование
производства

Рабочая группа
Управление
МТО,
логистикой и
складским
учетом

Рабочая группа
Управление
бюджетирова
нием,
исполнение
платежей

Рабочая группа
Управление
персоналом и
расчетом
зарботной
платы

Рабочая группа
Расчет
плановой и
фактической
себестоимости

Рабочая группа
Организация
ведения НСИ и
интеграции





Данные по комплектации



Данные по материалам и ПКИ

Производственная логистика, цеховая диспетчеризация

Объемно-календарное и оперативное планирование и управление производством

Производственная НСИ

Управление материальным обеспечением производства

Внутрицеховая диспетчеризация, управление производством на уровне рабочих мест

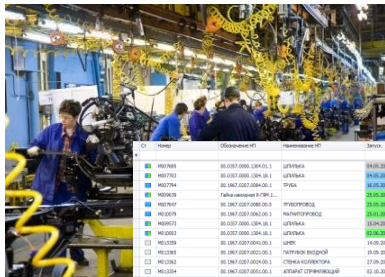
Производственный блок



Данные по оборудованию



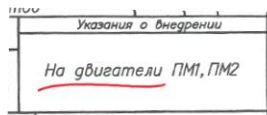
Данные по конструкторской и технологической документации



Данные по ЗНП



Данные по персоналу



Ограничения действия НСИ по указаниям о внедрении конструкторских извещений об изменении (в ОКП, контроль в логистике при подборе)

Сохранение базовых версии планов производства с контролем их исполнения



Размещение заказов на производство с возможностью объединения в партии с сохранением аналитик

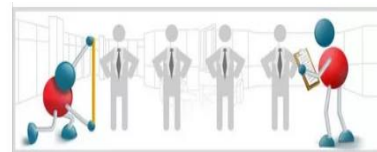
Разграничения прав доступа по подразделениям





Учёт конструкторских документов и извещений об изменении

Коэффициенты: контрольно-выборочные испытания (КВИ) и образцы-свидетели



Материальные спецификации (литье)

Технологические описания с признаком перехода в другой технологический процесс и с признаком формирования серийного номера на определённом переделе





Исключение комплектующих из состава выпускаемых изделий

Расчёт плана производства с учётом КВИ, образцов-свидетелей



Учёт «фантомных сборок» при расчёте плана

Материальные спецификации – особенности планирования литья (материалы)





Оформление технологических паспортов при наличии перехода в другой технологический процесс

Сквозной учёт конструкторских извещений об изменении как аналитики с указанием в технологических паспортах



Возможность указания характеристик партий ДСЕ

Комплектация по материальным спецификациям



Контроль условных разрешений



Передача сведений о потребности в материалах и ПКИ в подсистему МТО (ERP) с возможностью просмотра сведений о плановых поступлениях ТМЦ под соответствующие потребности



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

